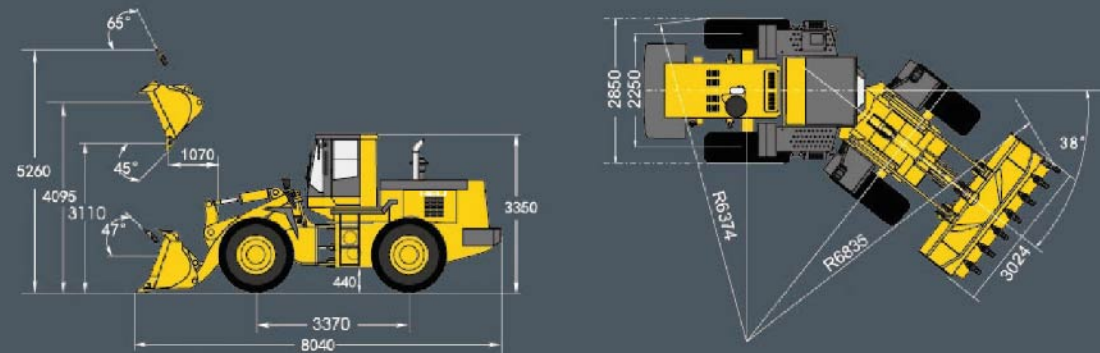




ZL50EII

Фронтальный погрузчик

Позиция	Значение	Единица измерения
Номинальная грузоподъёмность	5000	кг
Номинальная ёмкость ковша	3	м³
Высота выгрузки (угол опрокидывания 45°)	3110	мм
Расстояние выгрузки (угол опрокидывания 45°)	1070	мм
Максимальное усилие отрыва	164	кН
Максимальное усилие тяги	156	кН
Габариты (Д*Ш*В)	8040x2750x3350	мм
Рабочая масса	16500	кг
Время подъёма (с полной загрузкой)	6.2	с
Время цикла гидросистемы	10.3	с
Угол поворота	±38	°
Минимальный радиус поворота (по наружной части колеса)	6374	мм
Минимальный радиус поворота (по наружной части ковша)	6835	мм
Преодолеваемый уклон	30	°
Колёсная база	3370	мм
Ширина колеи	2150	мм
Скорость движения передним ходом (I/II передача)	11.5/40	км/ч
Скорость движения задним ходом (I передача)	16	км/ч
Модель двигателя	Weichai WD10G220E21	
Номинальная мощность	162 кВт при 2200 об/мин	
Размер шин	23.5-25-16PR	

Стандартное исполнение	Опции	
Weichai Deutz WD10G220E21	Высота выгрузки 3410 мм	Shangchai SC9D220G2
Трансмиссия Hangzhou	Захват для брёвен	Обогрев/кондиционирование воздуха
Обогреватель	Захват для травы	Выбор цвета
Высота выгрузки 3110 мм	Вилочный захват для паллет	Джойстиковое управление гидравлической системы
Кабина с вентилятором	Скальный ковш 2.5 м³	
Двухтактное гибкое управление валом	Ковш для угля 3.5-4.0 м³	
Ковш 3.0 м³	Sinotruk, двигатель Steyr	



Центральный офис:

Московская область, Ленинский район,
посёлок Горки Ленинские,
промзона Пуговичино, владение 8,
Бизнес-парк «Ленинский»

Телефон: 8 (495) 785-73-99
8 (800) 775-79-18
(звонок по России бесплатный)

Сайт: www.asiamh.ru

Филиальная сеть:

г. Санкт-Петербург,
ул. Цветочная, д.18
Телефон: 8 (812) 313-2399

г. Нижний Новгород,
ул. Монастырка, д.18
Телефон: 8 (831) 262-1671

г. Краснодар,
ул. Старокубанская, д.149
Телефон: 8 (861) 205-1241

г. Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д.63, литер X
Телефон: 8 (863) 333-2865

HELI
ПОДНИМАЯ БУДУЩЕЕ

ZL50EII Фронтальный погрузчик

Эргономичный дизайн

- Превосходная приборная панель, оснащённая акустической и визуальной сигнализацией, измерителем уровня топлива и оборотов двигателя, позволяет в реальном времени следить за количеством топлива в баке и за состоянием двигателя.

Высокая надёжность

- Задний ведущий мост с полностью разгруженными полуосями, с большим углом качания и большой опорной жесткостью.
- Коробчатые рамы переднего и заднего шасси эффективно противостоят усилиям скручивания и повышают прочность.
- Все шарнирные точки рабочих органов имеют двухстороннее уплотнение, улучшающее условия смазки внутренних сочленений, снижающие износ и продлевающие срок службы цилиндрических штифтов и втулок валов.
- В гидравлической системе используются компоненты известной марки, гарантирующей высокое качество, постоянство характеристик и низкий процент отказов.
- Гидравлическая система оснащена фильтром, устраняющим из системы основную часть загрязнений и эффективно повышающим надёжность её работы.
- Электрофорезное нанесение грунтовки существенно повышает защиту от коррозии.

Простое техническое обслуживание

- Высококачественная и надёжная аккумуляторная батарея VARTA не требует технического обслуживания на всём протяжении срока службы.
- Водонепроницаемые антикоррозионные разъёмы электрической системы предназначены для работы в условиях коррозионно-активной и запыленной атмосферы.
- Специально разработанная схема прокладки трубопроводов обеспечивает плавный поток рабочей среды, упрощает техническое обслуживание и обеспечивает высокую надёжность системы.
- Заднее расположение топливного бака и литой чугунный противовес оставляют достаточно свободного места для технического обслуживания двигателя и делают его более удобным.
- Централизованная конструкция слива масла и охлаждающей жидкости и удобный способ замены смазочного масла существенно упрощают техническое обслуживание.
- Под капотом двигателя имеется достаточно места для удобного технического обслуживания; дверца капота оснащена страховочным амортизатором, что повышает безопасность работы.

Краткое описание

Фронтальный погрузчик серии ZL50E-II представляет собой модификацию изделия ZL50E с улучшенной конфигурацией, высокой надёжностью, увеличенной производительностью, с хорошей устойчивостью, высоким усилием отрыва, с высокой скоростью перемещения, большим преодолеваемым уклоном и пр.

Эксплуатационные характеристики

- Кузовная система: конические роликовые подшипники, используемые в шарнирах переднего и заднего шасси, обеспечивают высокую надёжность. Передняя и задняя части кузова имеют рамную конструкцию, которая обеспечивает высокую жёсткость и пригодна для эксплуатации в условиях повышенной нагрузки.
- Гидравлическая система: во всех контурах высокого давления используются импортные фирменные резиновые шланги, гарантирующие высокую надёжность и длительный срок службы. Усилитель рулевого управления с коаксиальным потоком обеспечивает более плавное и более удобное управление.
- Лакокрасочное покрытие: электрофорезное нанесение грунтовки существенно повышает защиту от коррозии.
- Рулевое управление: длинная колёсная база (3370 мм), большой угол поворота управляемых колёс и регулировка точки поворота рулевого управления повышают эффективность работы и снижают износ шин.
- Система охлаждения: конструкция радиатора оптимизирована для работы в условиях высоких температур и больших нагрузок, что позволяет поддерживать температуру охлаждающей жидкости двигателя, трансмиссионного и гидравлического масла в более низких пределах, что в свою очередь повышает надёжность фронтального погрузчика.

Система контроля качества

- HELI располагает хорошо оснащённым испытательным полигоном, на котором можно провести все необходимые испытания, чтобы гарантировать высокое качество продукции.
- Проводятся, в частности, следующие испытания: испытание на отрыв и тяговое усилие, ходовое испытание на «восьмёрке», испытание на уклоне и испытание под рабочей нагрузкой. Полное испытание работоспособности трансмиссии и тормозной системы, а также герметичности транспортного средства гарантируют отличное качество фронтального погрузчика.

